

Arbeitsblatt 1:

1 Aufschüttgasse

Trichter mit Sieb zum Reinigen der Getreidekörner von groben Fremdkörpern (Halme, Ährenreste)

2 Elevator

Becherhebewerk (Leinengurt mit blechernen Bechern) zum Befördern von Getreide und Mahlgut

3 Trieur

Rotierender Blechmantel zur Trennung der Getreidekörner von Unkrautsamen

4 Schälmaschine

Reinigungsgerät mit rotierendem Zylinder und Schälwerk zum Entfernen der losen Schalenteile und Keimlinge

5 Druckfilter

Holzkasten zum Sammeln der ausgefilterten Schmutzteile und Abführen der Luft über textile Schläuche.

6 Gasse

Hölzerner Trichter zum Einfüllen der gereinigten Körner und des Mahlgutes in die Bütte

7 Rüttelstuhl

Beweglicher Holzkasten
zwischen Gosse und Bütte zum
Dosieren des Mahlgutes

8 Bütte (Zarge)

Holzmantel um die beiden
Mühlsteine zum Auffangen des
Mahlgutes

9 Mühlsteine

Runde Steinplatten (Läufer-
und Bodenstein) mit
entgegengesetzt verlaufenden
Rillen zum Zerquetschen des
Mahlgutes

10 Sechskantzylinder (Sichtung)

Siebeinrichtung mit Gaze zur
Trennung von Mehl und
Mahlgut

11 Mehlkasten

Holztruhe zur Aufnahme des
vollständig ausgemahlene
Mehles aus dem Sechskantzylinder.

12 Königsrad

Zahnrad zum Übertragen der
Antriebskraft über Transmission
(Eisenwellen und Lederriemen)
an alle Geräte und Fördereinrichtungen

Arbeitsaufgabe: Schneide bitte die Bilder aus und klebe sie jeweils zum richtigen Text
(Arbeitsblatt 1)

